

# MVS-718T

整机检测系统



## 产品规格

根据整机检测时间及设备尺寸，MVS-718T设备分为如下类型，并列出部分可定制项，用户可依据自身的需求灵活选型或定制。

电视机整机功能检测技术规格表					
接口功能	项次	机器视觉设备选型			
		基本型	增强型	豪华型	可定制项
检测时间	单项功能或项次, 备注1	900ms	700ms	700ms	
	整体检测时间, 备注2	70s	60s	55s	
设备尺寸	占用产线工位	1	3	4	
	图像有无	✓	✓	✓	
HDMI 视频输入	图像缺色		✓	✓	
	无声音	✓	✓	✓	
	1920x1080分辨率	✓	✓	✓	
	4k分辨率			✓	
	偏色				✓
AV 视频输入	横条/竖条			✓	
	图像有无	✓	✓	✓	
	图像缺色		✓	✓	
	PAL制	✓	✓	✓	
	NTSC制	✓	✓	✓	
音频输入	偏色				✓
	横条/竖条			✓	
	声音有无	✓	✓	✓	
分量视频输入	声道左右			✓	
	声音高低				✓
	图像有无	✓	✓	✓	
分量视频输入	图像缺色		✓	✓	
	1920x1080分辨率	✓	✓	✓	
	偏色				
分量视频输入	横条/竖条			✓	
	图像有无	✓	✓	✓	
	图像缺色		✓	✓	
VGA 输入	1920x1080分辨率		✓	✓	
	偏色		✓		✓
	横条/竖条	✓	✓	✓	
VGA audio 输入	声音有无			✓	
	声道左右		✓	✓	
	声音高低		✓		✓
麦克风输入	声音分析	✓	✓	✓	
USB 接口	连接识别		✓	✓	
	文件播放 (静态)	✓	✓		✓
SD 卡	连接识别	✓	✓	✓	
	盘符识别	✓	✓	✓	
视频输出	图像有无		✓	✓	
	图像缺色			✓	
	PAL制	✓	✓	✓	
	NTSC制		✓	✓	

## 概述

研祥慧视机器视觉检测设备MVS-718T，是业界领先的液晶电视检测系统，能够实现电视机的全功能自动化检测，有效提升电视机整机检测的工作效率和生产效益，能够达到节省人工、降低制造成本、提高产品质量的当代工业自动化要求，是工业自动化不可或缺的助手。

### 设备组成形态：

- ◆设备检测室（固定在产线，2~4个工位，依据产线节拍需求调整）
- ◆信号发生装置（固定在设备内部）
- ◆信号对接系统（对接母端固定在工装板上，随工装板流动，对接公端固定在设备上）

## 特点

MVS-718T，采用分布式系统架构，由高性能工业服务器、高清工业相机、智能传感器构成，有效的提高了生产效率与保障了产品质量。

- ◆云模式架构，易于扩展，伸缩性强，高效简洁
- ◆工业以太网交互信息、指令，稳定、实时
- ◆基于先进的软件开发环境、自主图形算法，安全、可靠
- ◆高性能工业服务器与高清工业相机，运算效率高、精度高
- ◆方便的维护舱门、推拉装置和安全锁
- ◆定制尺寸，适于生产现场与运输
- ◆检测电视整机的完整功能接口
- ◆检测尺寸范围广
- ◆业内首创的对接方式，稳定可靠，自动化程度高

## 功能

MVS-718T适用于液晶电视的完整功能检测。

可检测 HDMI、AV、分量视频、VGA、网络、WIFI、USB、SD 卡、扬声器、麦克风等功能，检测结果可以汇报到生产管理的 MES 系统。其通用性强，可覆盖绝大多数液晶电视生产线的功能检测要求；可扩展性强，软件上采用模块化设计，方便用户定制新的功能；准确性和精度高，排除人工主观干扰；针对液晶电视的不同通道完成自动化检测，节约人工成本，提高生产效率和产品质量，从而有效的提高企业效益。