

MVS-729F

整机检测系统

研祥慧视机器视觉检测设备 MVS-729F, 是业界领先的大尺寸液晶模组检测系统, 具有检测精度高、配置灵活易用、维护简单可靠的特点, 设备检测排除了检测人员的主观态度和感知差异所造成的判断误差, 有助于保障产品的检测一致性, 使产品质量得到可靠保障。

设备组成形态:

- ◆ 设备检测室 (固定在产线检测工位)
- ◆ 信号发生装置 (随待检液晶模组移动的信号源装置, 需回流复用)



产品特点

MVS-729F, 采用高效自主算法, 由高性能工业控制器、高清工业相机阵列构成, 有效的提高了生产效率与保障了产品的一致性。

- ◆ 基于先进的软件开发环境、高效自主图形算法, 安全、可靠
- ◆ 高性能工业控制器与工业相机阵列, 检测效率高、精度高
- ◆ 方便的维护舱门、推拉装置和安全锁
- ◆ 定制尺寸, 适于生产现场与运输
- ◆ 检测液晶模组的点、线、面缺陷与外观损伤
- ◆ 单项缺陷检测算法达到毫秒级
- ◆ 检测大尺寸液晶模组

功能

MVS-729F 适用于液晶模组的缺陷检测, 可检测液晶模组的物理缺陷与外观损伤, 如亮点、暗点、亮线、暗线、白团、污痕、漏光等, 也可检测外观的损伤及电气不良, 检测结果可以按需标识出来, 有助于快速定位问题与返修。

产品特点

根据整机检测时间及设备尺寸, MVS-718T 设备分为如下类型, 并列部分可定制项, 用户可依据自身的需求灵活选型或定制。

电视机整机功能检测技术规格表					
接口功能	项次	机器视觉设备选型			
		基本型	增强型	豪华型	可定制项
检测指标	检测精度	像素级	子像素级	1 / 2子像素	
	整体检测时间, 备注	20s	15s	20s	
点缺陷	单亮点	√	√	√	
	连亮点	√	√	√	
	碎亮点		√	√	
	单暗点	√	√	√	
	连暗点	√	√	√	
	聚焦暗点		√	√	
	黑线		√	√	
线缺陷	白条		√	√	
	线状异物		√	√	
	黑团	√	√	√	
面缺陷	白团	√	√	√	
	气泡			√	
	凹痕				√
	异物			√	
	Mura			√	
	漏光			√	
	破裂				√
外观缺陷	划痕			√	
	Logo				√
	闪动			√	
功能缺陷	网纹				√
	亮线	√	√	√	
	暗线	√	√	√	
	功能不良	√	√	√	

注: 如上“√”表示支持

备注: 此时间与检测画面有关, 此处是以5个背景画面为参考, 对于某些缺陷需要在特定的背景、角度下可见, 需要增加检测画面及采集时间。

订购联系

深圳市宇通自动化设备有限公司

地址: 深圳市宝安区石岩街道石新社区塘头大道196号A座13楼-15号
手机: 18926046338/13925254906
电话: 0755-22675102
传真: 0755-22675102

苏州市新佰利有限公司

地址: 苏州市吴江区松陵镇云梨路698号
手机: 18913726530
电话: 0512-85167265
传真: 0512-85167269

青岛市欣实艺实验设备有限公司

地址: 青岛市市北区鞍山二路3号楼2单元5层
手机: 18561928232
电话: 0532-80699112
传真: 0532-80699112

威光自动化(台湾总公司)

地址: 台湾新竹---新竹市牛埔南路17巷6号
手机: 13950186106
Tel: +886-03-5386189
Fax: +886-03-5382000

厦门佰豪电子科技有限公司

地址1: 福建省厦门市湖里区马垵路11号佳益工业园518室
地址2: 福建省福州市鼓楼区华林路11号福建西湖宾馆 清和楼 219室
手机: 13805017685